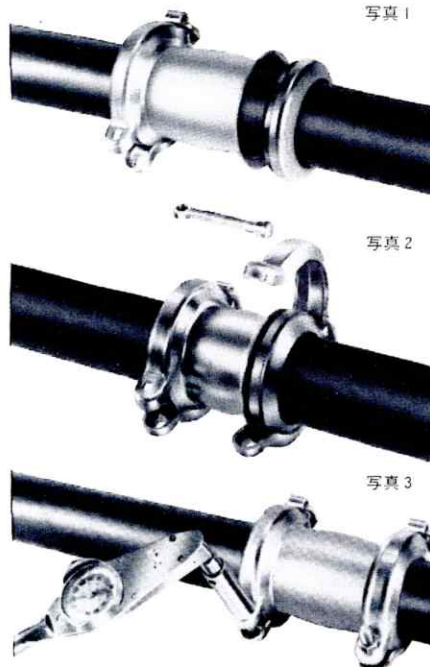


注意事項

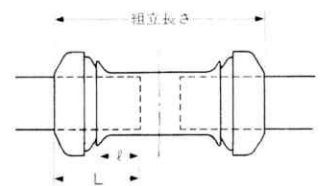
フレックスカップリングは、下記の取付手順、パイプ移動防止に従い装着下さい。手順を誤ると抜け、漏れ等の危険が生じますのでご注意下さい。

取付手順

- ①パイプの表面はサンドペーパー等でサビなどをおとしてください。なおパイプ末端にバリがある時はこれを除去してください。
- ②次にリテーナーにガスケットを挿入し、ガスケット側をスリーブ面に向けて接合するパイプ各々について行います。(写真1) ガスケットを挿入するとき、パイプの表面が乾いている場合、ガスケットを水につけて入れると滑らかに入ります。ただし、油や乾きの悪い液は使わないようにしてください。
- ③スリーブをラバーガスケットの面に押しつけるようにして取付け、各々についてカップリングで包むように取付けます。(写真2)
- ④カップリングを締めつけます。(写真3)
- ⑤パイプが軸方向に移動しないように固定してご使用ください。



パイプの差し込み長さは概略下記の寸法を参考にしてください。



	組立番号	差し込み寸法L ^{mm}		参考 l ^{mm}
		最小	最大	
パイプ サイズ	M 1600-038-0200	18	25	6
	M 1600-050-0225	18	28	7
	M 1600-075-0250	25	31	12
	M 1600-100-0288	29	35	12
	M 1600-125-0325	29	40	15
	M 1600-150-0350	30	41	16
	M 1600-200-0400	30	47	19
	M 1600-250-0650	43	60	20
	M 1600-300-0650	43	61	20
	M 1600-350-0650	44	61	20
	Y 6500-4-650	44	61	20
チューブ サイズ	NH 1625-100B0250	19	30	
	NH 1625-125B0288	30	35	
	NH 1625-138B0300	31	37	
	NH 1625-150B0300	31	37	
	NH 1625-175B0350	31	42	
	NH 1625-200B0350	31	42	
	NH 1625-250B0400	31	46	
	NH 1625-300B0650	43	60	

組立番号	締付トルク (N·m) {kg·cm}	
M 1600-038-0200	2.94~4.41 (30~45)	
M 1600-050-0225	4.51~6.77 (46~69)	
M 1600-075-0250		
M 1600-100-0288		
M 1600-125-0325	10.10~12.36 (103~126)	
M 1600-150-0350		
M 1600-200-0400		
M 1600-250-0650	20.30~22.56 (207~230)	
M 1600-300-0650		
M 1600-350-0650		
Y 6500-4-0650	27.07~29.42 (276~300)	
チューブ サイズ	NH 1625-100B0250	4.51~6.77 (46~69)
	NH 1625-125B0288	10.20~12.45 (104~127)
	NH 1625-138B0300	
	NH 1625-150B0300	
	NH 1625-175B0350	
	NH 1625-200B0350	
	NH 1625-250B0400	
	NH 1625-300B0650	
NH 1625-300B0650	20.30~22.56 (209~230)	

(注) 上記トルク値はボルト、ナットに油などの潤滑剤を施さない時の値です。